

# BoilerMag<sup>XT</sup>

Industrial Heating System Protection

BOILERMAG  
**3** JAHRE  
GARANTIE



Verhindert  
Bildung von  
schwarzem  
Schlamm

Wir feiern  
**100**  
JAHRE  
erstklassige  
Fertigung

# BoilermagXT Magnetfilter



## SCHWARZER SCHLAMM – Der Feind im Inneren

Die natürliche Bildung von schwarzem Schlamm (Eisenoxid) in Heizungs- oder Kühlsystemen verschlechtert die Leistung und Effizienz erheblich. Sie kann auch zu einem vorzeitigen Ausfall von Pumpen und Ventilen, Schäden am Kessel und sogar einem vollständigen Systemausfall führen.

BoilerMag XL extrahiert den schwarzen Schlamm (Magnetit) und den nichtmagnetischen Kesselstein, sodass das Heizungssystem problemlos arbeiten kann.

Wenn Wasser durch das System zirkuliert, fließt es durch den BoilerMagXT. Eisenoxid-Verunreinigungen werden an die Magnetstäbe angezogen und aus der Zirkulation entfernt. BoilerMagXT entfernt die kleinsten Partikel bis unter 1 Mikrometer.

### Vorteile von BoilerMagXT

- Garantierter Schutz vor schwarzem Eisenoxid
- Einfache Installation und Wartung
- Erhält die Spitzenleistung von Systemen
- Verbessert die Energieeffizienz
- Verlängert die Lebensdauer des Systems
- Keine Betriebskosten, minimale Wartungskosten
- Reduziert den Schlamm, der sich in Kesseln ablagert
- 3 Jahre Gewährleistung

### Für lange Lebensdauer konzipiert

Der BoilerMagXT verfügt über ein präzise gemäß ISO 9001:2009 gefertigtes Ganz-Edelstahlgehäuse. Er steht in Größen für 2", 3", 4", 6", 8", 10" und 12" Rohre mit PN16-Flanschen zur Verfügung.

Die Einheiten sind mit hochintensiven Seltenerden-Magnetstäben versehen.



### Der Problemlöser bei:

- Heizkörper-Kaltstellen
- Schlechter Zirkulation
- Verstopften Rohren und Heizkörpern
- Hohem Geräuschpegel
- Ineffizientem Betrieb
- Häufigen Ausfällen
- Vorzeitigem Pumpenverschleiß

### ÜBERLEGENE LEISTUNG



Verunreinigungen haften am 9.000-Gauß-Magnetkern

## BoilerMagXT IM EINSATZ

Er entfernt schwarzen Schlamm, verbessert die Systemleistung und verringert den Wartungsaufwand.

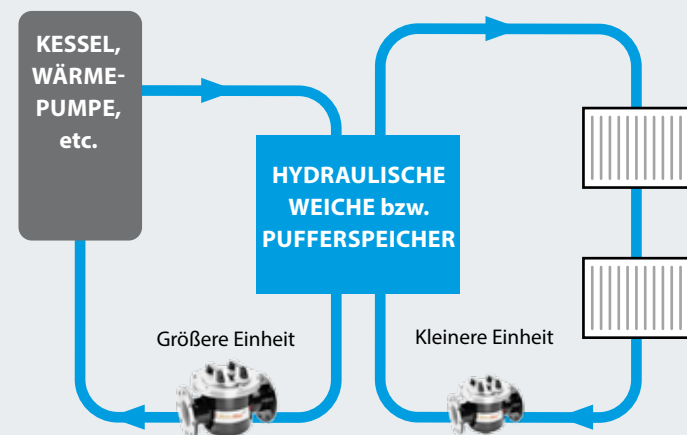
### Installation

BoilerMagXT wird normalerweise im Rücklaufkreis so nahe wie möglich am Heizgerät eingebaut. Bei größeren Systemen können an anderer Stelle kleinere Einheiten eingebaut werden für einen zusätzlichen Schutz der Heizkörper und Rohre.

### Reinigung

Die Reinigung ist sehr einfach: Schließen Sie die Ein- und Auslassventile und lösen Sie die Muttern am Deckel. Nehmen Sie die verunreinigte Patrone aus dem Gehäuse und entfernen Sie die Magnetkerne aus der Rohrbaugruppe. Die angezogene Verunreinigung kann anschließend schnell und problemlos entfernt werden.

### Installationsoptionen



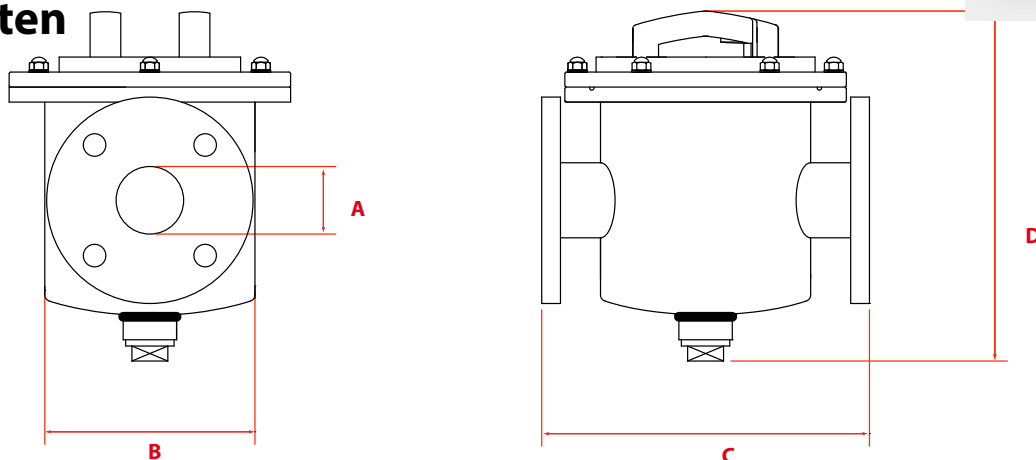
### BoilerMagXT wo installieren?

Die meisten größeren Gebäude profitieren von der Installation von BoilerMagXT:

- Fabriken
- Büros
- Wohnblöcke, Mietwohnungen
- Krankenhäuser
- Freizeitzentren
- Bildungseinrichtungen
- Öffentliche Gebäude
- Kirchen
- Einkaufszentren
- Banken



## Produktdaten



| Teile-Nr.  | Einlass/<br>Auslass<br>Durchm. A | Filter<br>Durchm.<br>B | Flanschabstand<br>C | Höhe<br>D | Anz.<br>Magnetstäbe | Durchflussge-<br>schwindigkeit<br>Kubikmeter/Stunde | Flanschttyp |
|------------|----------------------------------|------------------------|---------------------|-----------|---------------------|-----------------------------------------------------|-------------|
| BMXT150/2  | 2"                               | 170 mm                 | 280 mm              | 280 mm    | 5                   | 20                                                  | PN16        |
| BMXT200/3  | 3"                               | 220 mm                 | 360 mm              | 335 mm    | 7                   | 55                                                  | PN16        |
| BMXT200/4  | 4"                               | 220 mm                 | 380 mm              | 335 mm    | 7                   | 85                                                  | PN16        |
| BMXT300/6  | 6"                               | 325 mm                 | 490 mm              | 420 mm    | 9                   | 110                                                 | PN16        |
| BMXT300/8  | 8"                               | 325 mm                 | 525 mm              | 460 mm    | 9                   | 140                                                 | PN16        |
| BMXT400/10 | 10"                              | 406 mm                 | 760 mm              | 600 mm    | 16                  | 220                                                 | PN16        |
| BMXT400/12 | 12"                              | 406 mm                 | 760 mm              | 670 mm    | 16                  | 310                                                 | PN16        |

### Leistung

#### Magnetleistung

#### Leistungsanzeige

#### Magnetwerkstoff

#### Magnet Güteklasse

9.000 Gauß - Hochfest  
Auf Rohroberfläche  
Seltenerde Neodym Eisen Bor  
N42SH - vor der Verwendung  
mit Hystergraph inspiziert und bestätigt  
5 °C bis 150 °C

### Temperatur

#### Betriebsdruck

#### Abflussventil

#### Partikelabscheidung

#### Werkstoffe

#### Gehäuse

#### Rohr-Kartusche

12 bar  
1 1/4"  
ab 0,5 µm

Edelstahl Güteklasse 304

Edelstahl Güteklasse 316

– Luftfahrtqualität

Edelstahl Güteklasse 304

Innen - Glasgestrahlt

Außen - pulverbeschichtet, schwarz

Viton O-Ring, braun

### Andere Teile

#### Oberfläche

### Dichtung

### Optionen

Hochtemperatur Samarium Kobalt Magnetwerkstoff +250 °C auf Anfrage

### Garantie

Branchenführende 3 Jahre

### Sehen Sie sich unser komplettes Sortiment von Systemaufbereitungsprodukten an



(Anschlüsse 22 mm  
und 28 mm)



(1 1/2" Anschlüsse)

Die Informationen in dieser Veröffentlichung wurden mit großer Sorgfalt zusammengestellt, es kann jedoch vorkommen, dass Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Generalvertretung von BoilerMag  
in Österreich und der Schweiz durch SIKO.



SIKO GmbH | Solarstraße 1 | 6200 Jenbach/Tirol | AUSTRIA  
T +43 (0) 5244/64466 | info@siko.at | www.siko.at